

MATRICI PER LA RICARICA LEE

Le matrici (dies) per la ricarica delle cartucce della ditta Lee Precision inc. sono forse le più diffuse grazie al prezzo conveniente ed alla loro qualità. Di seguito riportiamo la traduzione integrale sia delle istruzioni relative al set di 3 die (resizer, expander e seater) sia le istruzioni per l'uso del quarto die: Factory Crimp. Il terzo die della Lee (Seater) oltre ad inserire la palla fornisce una crimpatura ma stranamente solo di tipo ROLL CRIMP, anche per quei dies dedicati a calibri per pistola semiauto che andando in battuta sulla bocca del bossolo (headspace on case mouth) necessitano di una crimpatura di tipo TAPER CRIMP. Per questi calibri occorre crimpare tramite un quarto die che potrebbe essere il LEE FACTORY CRIMP o il LEE TAPER CRIMP prodotto di recente. Attenzione che con i bossoli di tipo parallelo (45acp, 40SW, 38SA), il Factory Crimp potrebbe erroneamente ricalibrare anche le palle in piombo che in genere sono leggermente sovradimensionate (vedi nelle istruzioni del Factory Crimp il capitolo: *Molte palle in piombo non devono essere ricalibrate*).

Per la ricarica del **9x21** il Factory Crimp invece lavora in modo splendido anche con palle in piombo, in quanto essendo il bossolo conico, l'anello calibratore al carburo lavora solo sulla parte terminale del bossolo.

Occorre notare che le ditte concorrenti della LEE come RCBS, Redding, Hornady, forniscono il terzo die con la giusta crimpatura anche per i calibri da semiauto (TAPER CRIMP), per cui non occorre avere un ulteriore die. Questo risulta molto più comodo utilizzando una pressa monostazione, mentre utilizzandone una progressiva (con almeno 4 stazioni) è consigliabile separare l'inserimento della palla dalla crimpatura utilizzando comunque 4 dies.

(Introduzione e traduzioni di Sergio Orselli)

ISTRUZIONI COMPLETE PER IL SET DA 3 DIE DELLA LEE

AVVERTENZE

La ricarica delle munizioni può essere pericolosa se fatta in modo improprio. Coloro che non sono in grado di leggere e seguire esattamente queste istruzioni, non dovrebbero provare a ricaricare.

Senza una strettissima supervisione dei genitori non si dovrebbe far ricaricare ai bambini. Indossare sempre occhiali protettivi quando si ricarica e si spara. Le munizioni ricaricate con questa attrezzatura e con queste informazioni devono essere usate soltanto in armi moderne ed in buone condizioni. Non siamo responsabili per le munizioni ricaricate con la nostra attrezzatura e relative istruzioni in quanto non abbiamo nessun controllo sulla produzione o stoccaggio dei componenti e delle procedure e tecniche di ricarica. Gli inneschi e le polveri da sparo così come la benzina ed i fiammiferi, possono essere pericolosi se erroneamente maneggiate o usate in modo improprio.

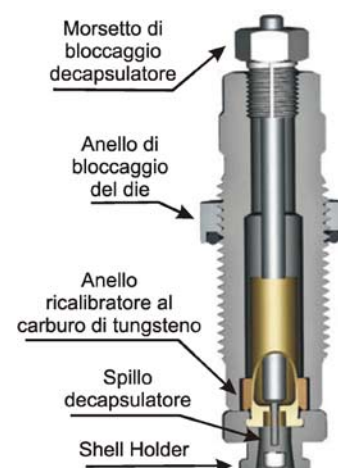
① PREPARATE I VOSTRI BOSSOLI

Scartare i bossoli che mostrano segni di stress, di rotture alla bocca o di qualunque altro segno che li renda inadatti alla ricarica. Se non avete un ricalibratore al carburo di tungsteno, occorre lubrificare i bossoli. Usare le dita per ripulire i bossoli da ogni granello di impurità. Usare il lubrificante con moderazione. Si può persino pulire con il lubrificante Lee con 4 parti d'acqua. Se pulito con acqua occorre lasciare asciugare i bossoli prima di ricalibrarli. Non è necessario rimuovere il lubrificante Lee dopo la ricarica.

② CALIBRATORE (RESIZER AND DECAPPING DIE)

Avvitare il calibratore fino al contatto con lo shell holder (naturalmente alla massima elevazione del pistone). Stringere a mano l'anello di fissaggio. Lo spillo decapsulatore è tenuto da un morsetto a colletto. In caso di sovrappressione per una occlusione del foro dell'innesco, semplicemente rientra senza danneggiarsi. Per riportarlo alla giusta lunghezza, allentare il morsetto e riposizionare lo spillo alla fine del morsetto e stringere il tutto. Sarà necessaria una considerevole torsione. Utilizzare due chiavi una da 13 e una da 19.

Se utilizzate un die in acciaio invece che al carburo, occorre lubrificare i bossoli per evitare bloccaggi indesiderati.



③ MATRICE PER SVASARE (EXPANDER DIE)

Avvitare il die fino a toccare lo shell holder, quindi svitare il die di un giro. Stringere a mano l'anello di bloccaggio del die. Regolare la svasatura come si desidera; avvitando la si aumenta. Per non rovinare i bossoli, svasare solo quel tanto che serve per inserire appena le ogive. Mentre lavora il tubo di svasatura si muove all'interno del die per circa un centimetro e realizza uno stop improvviso durante l'estrazione. Questo aiuta a scuotere la polvere attraverso il die. Consigliamo comunque di verificare che non siano rimasti residui di polvere nell'imbuto o nel die.

Occasionalmente pulire il die dal lubrificante della palla per impedire una ostruzione con la polvere.



④ CARICARE IL BOSSOLO

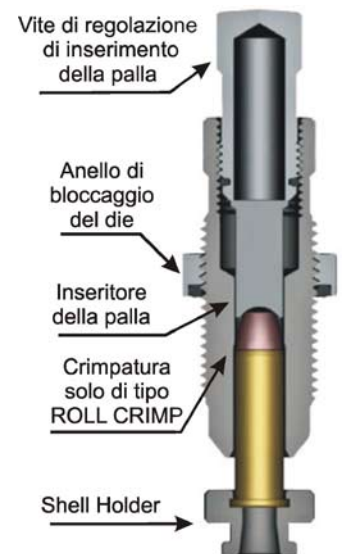
Una sovraccarica può far esplodere la pistola e ferire il tiratore o persone nelle vicinanze. E' pericoloso usare palle di un peso superiore con cariche previste per un peso di palla inferiore. Mai scegliere una carica destinata ad una palla di peso inferiore di quella in uso. Caricare per una palla di peso leggermente superiore aumenta la sicurezza. Iniziare sempre con la carica minima. Si può arrivare alla carica massima gradualmente, purché si conoscano i segni di una sovrappressione.

Non tentate mai di inserire più a fondo un innesco una volta caricata la cartuccia.

⑤ MATRICE PER INSERIRE LA PALLA (SEATER DIE)

Alzate il pistone della pressa al massimo. Avvitare il die fino a toccare lo shell holder, poi svitarlo di tre giri. Avvitare a mano l'anello di bloccaggio del die. La profondità di inserimento dell'ogiva è regolato avvitando e svitando la vite di regolazione. La palla deve essere inserita in modo sufficiente per il corretto funzionamento della meccanica della pistola. Controllare il valore della massima lunghezza della cartuccia o OAL (overall length) sulle tavole di ricarica. Se si desidera la crimpatura avvitare leggermente il die fino alla crimpatura desiderata. I bossoli devono essere portati ad una sola lunghezza per ottenere la stessa crimpatura. La crimpatura eccessiva porta una deformazione delle palle soft nose da parte del die.

Attenzione! Inserire le palle in modo eccessivo riduce il volume interno del bossolo (boiling room) e ciò aumenta la pressione. Con le palle wadcutter è estremamente importante utilizzare solo cariche leggere. Utilizzare queste palle per la loro ridotta velocità.



(N.d.T. – Il die della LEE Seater Die realizza solo una crimpatura di tipo ROLL CRIMP adatta cioè per le cartucce da revolver che vanno in battuta sul fondello del bossolo. Per ricaricare i calibri per pistole semiautomatiche che vanno in battuta sulla bocca del bossolo, occorre una crimpatura di tipo TAPER CRIMP che con il set a tre die della Lee non si riesce ad ottenere anche con i die specifici per calibri da semiauto. Per questo motivo occorre acquistare un quarto die di cui più sotto riportiamo le istruzioni d'uso. Le altre marche più note di dies (RCBS, Redding, Hornady...) ottengono la giusta crimpatura già col terzo die (seater) per cui con queste marche non occorre acquistare il quarto die.

USO DEL TAPER CRIMP DIE

Per munizioni da pistola che devono funzionare in modo affidabile

Matrice (die) per crimpatura di fabbrica (factory crimp) al carburo di tungsteno

Ricariche di qualità di fabbrica

Ricalibra il bossolo dopo che è stato crimpato

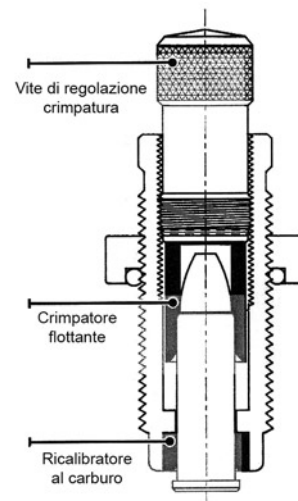
Lunghezza del bossolo non critica

Impossibile deformare il bossolo

Crimpa le palle senza scanalature

Le ricariche per pistola richiedono una crimpatura tenace per l'affidabilità, l'accuratezza e la velocità uniforme. Il die al carburo Lee Factory Crimp produce munizioni con affidabilità di fabbrica. Un anello ricalibratore al carburo calibra automaticamente ogni singola cartuccia dopo la crimpatura per garantirne il funzionamento in ogni cameratura standard. Le polveri lente richiedono una solida crimpatura per bruciare correttamente. La carica piena di alcune polveri lente, se non brucia nel modo giusto può lasciare residui di piombo nella canna. Il die della Lee factory Crimp può aiutare ad evitare questo pericoloso problema.

Sono realizzabili ricariche molto leggere e ricariche a basso rumore per il tiro al bersaglio. Ricariche leggere e a bassa densità produrranno risultati irregolari, se la palla non è crimpata tenacemente. Spesso le ricariche devono essere aumentate oltre al livello desiderato per uniformare la combustione. Una crimpatura tenace permette di utilizzare cariche leggere mantenendo comunque una velocità e combustione uniformi.



La crimpatura va regolata per la cartuccia.

Le cartucce per i revolver sono crimpate con uno stupendo ed uniforme ROLL CRIMP, proprio come nelle cartucce commerciali. La crimpatura è completamente regolabile, da un valore minimo per il massimo della durata del bossolo, fino ad una crimpatura pesante che conficca la bocca del bossolo nella palla. Questo si rende indispensabile per generare la necessaria pressione iniziale con quelle polveri magnum che bruciano lentamente.

I calibri per pistole semiauto, che vanno in battuta alla bocca del bossolo (headspace on case mouth), ricevono una perfetta crimpatura di tipo TAPERED CRIMP. La crimpatura è perfettamente regolabile da leggera a pesante. Indipendentemente da quanta crimpatura si applica, non si renderà mai la bocca del bossolo troppo stretta per non riuscire ad andare in battuta alla fine della camere di scoppio.

Molte palle in piombo non devono essere ricalibrate

Molte fusioni moderne, specialmente quelle realizzate dalla Lee, sono tenute a tolleranze molto strette. Molte palle funzioneranno molto bene e normalmente avranno migliore accuratezza se montate come palle di fusione (?). Una palla sovradimensionata o un bossolo con pareti più spesse può allargare il bossolo a tal punto da impedire la cameratura. Il Lee Factory Crimp ricalibra il bossolo dopo averlo caricato. Un bossolo deformato sarà calibrato per adattarsi a qualunque cameratura standard.

Certamente non raccomandiamo consapevolmente di caricare palle eccessivamente sovradimensionate. Mentre il die calibrerà la palla ed il bossolo per adattarsi a qualunque cameratura standard, la qualità ne soffrirà. La cartuccia non sarà più inserita a pressione perché il bossolo avrà un ritorno elastico superiore alla palla in piombo.

ISTRUZIONI D'USO

Matrice al carburo Lee Factory Crimp

1 La matrice al carburo Lee Factory Crimp non inserisce la palla. La palla deve essere inserita in sede tramite il solito inseritore di palla (seater die) senza però crimpare. La palla dovrebbe essere inserita in modo che la scanalatura di crimpatura sia quasi del tutto dentro la bocca del bossolo. Tuttavia ciò non è assolutamente necessario – Il die al carburo Lee Factory Crimp stesso formerà una scanalatura di crimpaggio nella palla.

2 Avvitare il die fino a che va a contatto con lo shell holder e svitare la vite di regolazione di crimpatura. Stringere con le dita l'anello di fissaggio del die. Una volta stretto, non si muoverà più poiché l'anello è bloccato sia alla pressa che al die. Rimuovere il die svitando l'anello di fissaggio per allentarlo.

3 Tramite il sollevamento del braccio della pressa inserire la cartuccia caricata nel die, quindi avvitare la vite di regolazione della crimpatura fino a che non la si sente venire a contatto con la bocca del bossolo. Sfilare la cartuccia abbassando il braccio della pressa, e quindi regolare la crimpatura avvitando la vite di regolazione di un mezzo giro (180°) per una crimpatura leggera fino ad un giro (360°) per una crimpatura pesante. Si può regolare per crimpature anche più pesanti senza temere di deformare il bossolo, come con i normali die di crimpaggio. Alcuni tipi di die, non Lee, permettono di svasare così tanto la bocca del bossolo che non riesce ad entrare nel Factory Crimp. Se capita, è sufficiente chiudere leggermente la svasatura del bossolo utilizzando una leggera crimpatura con il die di inserimento della palla.

4 Il bossolo viene calibrato dal momento che entra nel die e di nuovo quando viene estratto dal die. Non aspettatevi che il calibratore al carburo agisca su tutti i bossoli. E' un attrezzo di sicurezza per le cartucce occasionalmente caricate erroneamente che ti possono rovinare la giornata.

